

## ***Toma de Conocimiento y Aceptación***

Yo \_\_\_\_\_ Rut \_\_\_\_\_

Apoderado del alumno \_\_\_\_\_

del curso \_\_\_\_\_ certifico conocer y adherir a lo expresado en el Proyecto Educativo Institucional (PEI), en el Reglamento de Convivencia Escolar y reglamento de Evaluación y Promoción, documentos publicados en la página web ([www.albertowidmer.cl](http://www.albertowidmer.cl)) de la corporación Educacional Complejo Alberto Widmer, referidos a Normativa Legal sobre los derechos y deberes, procedimiento que regulan las relaciones entre los diferentes estamentos de la comunidad escolar. Asumo conocerlos, aceptarlos y respetarlos como apoderado y como familia. -

\_\_\_\_\_  
*Firma*

\_\_\_\_\_  
*RUT:*

*Fecha:* \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_